
PROGRAMME DE FORMATION

JOAILLERIE

Objectifs	<p>A l'issue de cette formation, le stagiaire sera capable de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Apprendre à préparer une pièce - Apprendre à préparer et utiliser les outils - Apprendre les techniques de base de la joaillerie - Être capable de respecter un délai. - Utiliser en autonomie les équipements d'un atelier de joaillerie
Modalités pédagogiques	<p>Alternance d'apports théoriques et pratiques : mise en situation professionnelle. Sessions d'observation des techniques sur écran vidéo en temps réel.</p>
Modalités d'évaluation	<p>Système d'évaluation continue :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tour de table quotidien au matin / objectifs de la veille. - Exercices de fin de séquence avec correction individualisée. - Fabrication de pièces de joaillerie - Grille de suivi pédagogique renseignée par le formateur (support de suivi des objectifs)
Public concerné	Tous publics
Pré requis / aptitudes	<p>Pré requis nécessaire : Aucun Aptitudes demandées : Patience, minutie, compréhension des volumes</p>
Matériel mis à disposition	Set d'outillage du joaillier ; Microscope binoculaire ; Micro-moteur.
Durée	271 heures au centre de formation
Tarif	<p>Tarif horaire : 28 € Coût total de la formation : €</p>
Dates	Du xxx au xxx au centre de formation
Modalités d'accès	<p>Formation 100% en présentiel. 10 participants maximum par groupe. Inscription au plus tard 7 jours avant le début de la session</p>

FORMATION INITIALE

SEMAINE 1 – 35h

- Présentation des règles de sécurité
- Introduction théorique (lexique, présentation du métier de joaillerie et des différentes étapes de fabrication)
- Présentation des matières premières
- Gestes et postures professionnels
- Administration

*

- Préparation et Installation
- Présentation de l'outillage du bijoutier joaillier
- Présentation de la technique du bijoutier joaillier
- Démonstration sur écran vidéo
- Présentation et utilisation du binoculaire

*

- Pièce d'évaluation de niveau 1
- Débriefing de la pièce d'évaluation - Définition des axes d'amélioration - Pratique :
- Sciage
- Découpage
- Limage
- Perçage
- Nettoyage de la pièce
- Finition

*

- Suivi par le formateur et axes d'amélioration

*

- Pièces d'évaluation de fin de semaine 1
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 2 – 26h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Définition des axes d'amélioration

- Pratique :
 - Représentation graphique
 - Limage, sciage, découpage, perçage
 - Auto-limeur
 - Ajustage - Soudure
 - Nettoyage de la pièce
 - Finition

*

- Suivi par le formateur et axes d'amélioration
- Démonstration de l'utilisation du soudeur laser

*

- Pièce d'évaluation de fin de semaine 2
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 3 –35h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Théorie : lexique, explication des différents types de soudage
- Définition des axes d'amélioration

*

- Démonstration sur écran vidéo en temps réel
- Pratique : fabrication de pièces de niveau 1
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes
- Utilisation du soudeur-laser
- Présentation et utilisation des équipements :
 - Ultra-son
 - Machine à vapeur
 - Dérocher

*

- Pièces d'évaluation de fin de semaine 3
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 4 - 35h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Théorie : lexique, explication des différentes étapes de fabrication, matières premières
- Démonstration sur écran vidéo en temps réel

*

- Pratique : fabrication de pièces de niveau 1 et 2
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes - Utilisation du chalumeau et du soudeur laser

- Utilisation autonome des équipements :
- Binoculaire
- Ultra-son
- Machine à vapeur
- Dérocher - Laminoir

*

- Pièce d'évaluation de fin de semaine 4
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 5 - 35h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Définition des axes d'amélioration

*

- Pratique : fabrication de la pièce de niveau 2
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes

- Utilisation du soudeur-laser et du chalumeau - Présentation et utilisation des équipements :
- Hotte aspirante
- Micro moteur

- Utilisation autonome des équipements :
- Binoculaire
- Ultra-son
- Machine à vapeur

*

- Pièces d'évaluation de fin de semaine 5
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 6– 35 h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Théorie : cours sur la protection de la pierre
- Démonstration sur écran vidéo en temps réel *
- Pratique : fabrication de la pièce de niveau 3
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes - Utilisation de l'ensemble des équipements :
- soudeur laser
- Hotte aspirante
- Chalumeau
- Laminoir
- Micro moteur
- binoculaire
- Ultra-son
- Machine à vapeur
- Dérocher
- *
- Pièce d'évaluation de fin de semaine 6

- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 7 – 35h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Définition des axes d'amélioration
- *
- Pratique : fabrication de la pièce de niveau 3
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes - Utilisation en autonomie de l'ensemble des équipements :
- Soudeur laser
- Hotte aspirante
- Laminoir - Derocher
- Micro moteur
- Binoculaire
- Ultra-son
- Machine à vapeur
- Chalumeau
- *
- Pièce d'évaluation individuelle de fin de semaine 7
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 8 - 35h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Définition des axes d'amélioration

*

- Pratique en autonomie : fabrication de la pièce de niveau 3 - Initiation au polissage d'une pièce ?
- Utilisation en autonomie de l'ensemble des équipements :
 - Brossette (différents poils)
 - Pate à polir
 - Alumine

*

- Fabrication d'une pièce d'évaluation individuelle de fin de stage - Débriefing final avec le formateur.
- Retour de l'équipe pédagogique / du stagiaire
- Administratif – remise de l'attestation de fin de formation.
