

PROGRAMME DE FORMATION

SERTISSAGE EN JOAILLERIE

Objectifs	A l'issue de cette formation, les stagiaires seront capables de : <ul style="list-style-type: none"> - Apprendre à préparer une pièce - Apprendre à préparer et utiliser les outils - Apprendre les techniques de base du sertissage - Être capable de respecter un délai. - Utiliser en autonomie les équipements d'un atelier de sertissage
Modalités pédagogiques	Alternance d'apports théoriques et pratiques : mise en situation professionnelle. Sessions d'observation des techniques sur écran vidéo en temps réel. Échanges d'expérience, individualisation en cas de besoin.
Modalités d'évaluation	Système d'évaluation continue : <ul style="list-style-type: none"> - Tour de table quotidien au matin / objectifs de la veille. - Exercices de fin de séquence avec correction individualisée. - Sertissage de 16 pièces d'essai - Grille de suivi pédagogique renseignée par le formateur (support de suivi des objectifs)
Public concerné	Tous publics
Pré requis / aptitudes	Pré requis nécessaire : Aucun Aptitudes demandées : Patience, minutie, compréhension des volumes
Matériel mis à disposition	Set d'échoppes et outils de précision ; Microscope binoculaire ; Micro-moteur.
Durée	399 heures
Tarif	Tarif horaire : 18 € Coût total de la formation : 7182 €
Dates	Du xx au xx
Modalités d'accès	Formation 100% en présentiel. 10 participants maximum par groupe. Inscription au plus tard 7 jours avant le début de la session

FORMATION INITIALE

SEMAINES 1 et 2 – 70h

- Présentation des règles de sécurité
- Introduction théorique (vocabulaire, présentation du métier de sertisseur et des différents types de sertissage)
- présentation des matières premières
- Gestes et postures professionnels
- Administration

*

- Préparation et Installation
- Préparation et affûtage des outils
- Préparation de la pièce pour le serti (analyse de la pièce et mise en ciment)
- Présentation de la technique du sertissage
- Démonstration sur écran vidéo
- Présentation et utilisation du binoculaire

*

- Pièce d'évaluation de niveau
- Débriefing de la pièce d'évaluation
- Définition des axes d'amélioration
- Pratique :
 - Ajustage des pierres
 - Fixation des pierres par le métal
 - Dégagement du métal
 - Création du filet
 - Perlage
 - Nettoyage de la pièce
 - Finition

*

- Suivi par le formateur et axes d'amélioration

*

- Pièces d'évaluation de fin de semaines 1 et 2
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 3 - 35h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Définition des axes d'amélioration

- Pratique :
 - Ajustage des pierres (zirconium)
 - Fixation des pierres par le métal
 - Dégagement du métal
 - Création du filet
 - Perlage
 - Nettoyage de la pièce
 - Finition

*

- Suivi par le formateur et axes d'amélioration
- Démonstration de l'utilisation du soudeur laser

*

- Pièce d'évaluation de fin de semaine 3
- Débriefing avec le formateur

SEMAINES 4 et 5 - 70h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Théorie : vocabulaire, explication des différents types de sertissage, matières premières, gestes et postures
- Définition des axes d'amélioration

*

- Démonstration sur écran vidéo en temps réel
- Pratique : sertissage de pièces de niveau 1
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes
- Utilisation du soudeur-laser
- Présentation et utilisation des équipements :
 - Ultra-son
 - Machine à vapeur

*

- Pièces d'évaluation de fin de semaines 4 et 5
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 6 - 35h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Théorie : vocabulaire, explication des différents types de sertissage, matières premières, gestes et postures
- Démonstration sur écran vidéo en temps réel

*

- Pratique : sertissage de pièces niveau 1 et 2
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes
- Utilisation du soudeur-laser

- Utilisation autonome des équipements :
 - binoculaire
 - Ultra-son
 - Machine à vapeur

*

- Pièce d'évaluation de fin de semaine 6
- Débriefing avec le formateur

SEMAINES 7 et 8 - 63h

- Débriefing de la semaine précédente.
 - Définition des axes d'amélioration
- *
- Pratique : sertissage de pièces de niveau 2
 - Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes

- Utilisation du soudeur-laser
- Présentation et utilisation des équipements :
 - Hotte aspirante
 - Lampe à alcool
 - Meule
 - Micro moteur

- Utilisation autonome des équipements :
 - binoculaire
 - Ultra-son
 - Machine à vapeur

*

- Pièces d'évaluation de fin de semaines 7 et 8
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 9 – 28 h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Théorie : cours sur la protection de la pierre, l'ajustage et les aplombs
- Démonstration sur écran vidéo en temps réel
- *
- Pratique : sertissage de pièces de niveau 3
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes
- Utilisation de l'ensemble des équipements :
 - soudeur laser
 - Hotte aspirante
 - Lampe à alcool
 - Meule
 - Micro moteur
 - binoculaire
 - Ultra-son
 - Machine à vapeur
- *
- Pièce d'évaluation de fin de semaine 9
- Débriefing avec le formateur

SEMAINES 10 et 11 - 70h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Définition des axes d'amélioration
- *
- Pratique : sertissage de pièces de niveau 3
- Suivi par le formateur et axes d'amélioration + correction des gestes
- Utilisation en autonomie de l'ensemble des équipements :
 - soudeur laser
 - Hotte aspirante
 - Lampe à alcool
 - Meule
 - Micro moteur
 - binoculaire
 - Ultra-son
 - Machine à vapeur
- *
- Pièce d'évaluation individuelle de fin de semaine 10
- Pièce d'évaluation individuelle de passage au niveau 4 (sertissage de griffes) semaine 11
- Débriefing avec le formateur

SEMAINE 12 - 28h

- Débriefing de la semaine précédente.
- Définition des axes d'amélioration

*

- Pratique en autonomie : sertissage de pièces de niveau 3
- initiation au sertissage de griffes
- Utilisation en autonomie de l'ensemble des équipements :
 - soudeur laser
 - Hotte aspirante
 - Lampe à alcool
 - Meule
 - Micro moteur
 - binoculaire
 - Ultra-son
 - Machine à vapeur

*

- Sertissage d'une pièce d'évaluation individuelle de fin de stage
- Débriefing final avec le formateur.
- Retour de l'équipe pédagogique / du stagiaire
- Administratif – remise de l'attestation de fin de formation.
- Présentation des postes à pourvoir et entretien
